

## Compounds



### Von Recycling zu Upcycling

Kunststoffe aus Polypropylen werden bei uns nicht nur recycelt, sie werden zu hochwertigen Kunststoff-Compounds aufbereitet. Wir bezeichnen diesen Prozess als Upcycling, da den Compounds ein Mehrwert verliehen wird. Grundlage hierfür sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiter und unser modernes Labor.



### Know-How und Prozesse

Unsere Compounds erfüllen alle Kundenanforderungen. Wir kennen die Entwicklungsstufen der Kunden, werden Lieferbedingungen (z. B. DBL's) und Ansprüchen an Erstbemusterungen gerecht. Selbstverständlich begleiten wir auch die Muster- und Vorserienerstellung bis hin zur Serienreife.

### Unser Upcycling-Kreislauf:



### Unser Labor:

In unserem Labor erstellen wir Compounds auf Grundlage Ihrer technischen Anforderungen, wie z. B.:

- Melt-Flow-Index von 1-30
- Schlagzähigkeit
- Kerb-Schlagzähigkeit
- Biege-E-Modul
- Zug-E-Modul
- Farbe
- Recyclingmaterial/Frischware
- Füllstoffe

# Compounds

## Unser Leistungsspektrum:

### Basic

- Recyclate für Anwendungen wie Paletten, Multikeile und andere PP-Produkte wie Blumentöpfe
- MFR nach Kundenanforderung

### Tech

- Compound-Rezepturen für hohe technische Anforderungen
- MFR nach Kundenanforderung
- für die Herstellung von Großladungsträgern, Radhausverkleidungen oder Entwässerungssystemen geeignet

### Premium

- Compound-Rezepturen für höchste technische Anforderungen, wie z. B. Anwendungen im Automobil-Interieur- und Exterieurbereich (Säulenverkleidungen, Kofferraumverkleidungen etc.)
- farbgenau wie RAL und Pantone
- präzise technische Werte wie Schwindung und Biege-Modul etc. nach Kundenanforderung



MFR = Melt Flow Rate



### Ankauf:

#### Innovativ vom Reststoff zum Rohstoff

Unseren industriellen Vorlieferanten liefern wir einen sicheren Verwertungsweg für Abfall-, Überschuss- und Ausschussproduktion aus Polypropylen.

Das Werk ist zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb und nach ISO 14001 Umweltmanagement sowie nach ISO 9001 Qualitätsmanagement zertifiziert.