

Compounds

Von Recycling zu Upcycling

Kunststoffe aus Polypropylen werden bei uns nicht nur recycelt, sie werden zu hochwertigen Kunststoff-Compounds aufbereitet. Wir bezeichnen diesen Prozess als Upcycling, da den Compounds ein Mehrwert verliehen wird. Grundlage hierfür sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiter und unser modernes Labor.

Unser Labor

In unserem Labor erstellen wir Compounds auf Grundlage Ihrer technischen Anforderungen, wie z. B.:

- Melt-Flow-Index von 1-30
- Schlagzähigkeit
- Kerb-Schlagzähigkeit
- Biege-E-Modul
- Zug-E-Modul
- Farbe
- Recyclingmaterial/Frischware
- Füllstoffe

Unser Upcycling-Kreislauf



Know-How und Prozesse

Unsere Compounds erfüllen alle Kundenanforderungen. Wir kennen die Entwicklungsstufen der Kunden, werden Lieferbedingungen (z. B. DBL's) und Ansprüchen an Erstbemusterungen gerecht. Selbstverständlich begleiten wir auch die Muster- und Vorserienerstellung bis hin zur Serienreife.

Compounds

Unser Leistungsspektrum



Basic

- Recyclate für Anwendungen wie Paletten, Multikeilen und anderen PP-Produkten wie Blumentöpfe
- MFR nach Kundenanforderun



Tech

- Compound-Rezepturen für hohe technische Anforderungen
- MFR nach Kundenanforderung
- für die Herstellung von Großladungsträgern,- Radhausverkleidungen oder Entwässerungssystemen geeignet



Premium

- Compound-Rezepturen für höchste technische Anforderungen, bspw.: Anwendungen im Automobil Interieur- und Exterieur-Bereich
- farbgenau nach RAL und Pantone
- präzise technische Werte wie Schwindung und Biege-E-Modul etc. nach Kundenanforderung

MFR = Melt Flow Rate

Innovativ vom Reststoff zum Rohstoff

Unseren industriellen Vorlieferanten liefern wir einen sicheren Verwertungsweg für Abfall-, Überschuss- und Ausschussproduktion aus Polypropylen.

Wir sind zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb und nach ISO 14001 Umweltmanagement sowie nach ISO 9001 Qualitätsmanagement zertifiziert.